



**BUILDING RESEARCH INSTITUTE - CERTIFICATION COMPANY Ltd.**  
Authorized and Notified Body Certification Body for Management Systems and Quality Buildings Testing Laboratory  
**Certification Body No. 3013 for Products, Qualification and EPD accredited by CAI**

rilascia

# CERTIFICATO

N. 3013P-21-0042

**ESECUZIONE DELLE STRUTTURE IN ACCIAIO SECONDO  
ČSN EN 1090-2:2019, SECONDO REQUISITI SPECIFICI DI TKP 19 SŽDC  
E CAP. 19 TKP MD ČR, COMPRESA LA PRODUZIONE E IL MONTAGGIO  
PER LA CLASSE DI ESECUZIONE**

## EXC3

Manufacturer: **Maeg Costruzioni S.p.A.** ID: 03030960268

Company address: Via G. Toniolo, 40 - 31028 Vazzola (TV), Italia  
Via del Lavoro, 52 - 31013 Cimavilla di Codogne' (TV)  
Via Moret, 13 - 33070 Maron di Brugnera (PN)

Production plant: Via Comun, 7 - 31013 Codogne' (TV)  
Via della Braida, 5 - 33070 Budonia (PN)

Identification and  
scope of certified  
process

Implementation of steel welded structures up to and including execution class EXC3, according to ČSN 1090-2:2019 of steels of groups 1.1, 1.2, 1.3, 1.4 and 3.1 according to TNI CEN ISO/TR 15608 by welding methods 111, 121, 135, 136, 138 and 785 according to ČSN EN ISO 4063:2011 in the scope: shearing, thermal cutting, flame straightening, drilling, welding, mechanical fastening, assembly, surface treatment.

L'ente di certificazione per prodotti e processi di produzione accreditato dall'Istituto ceco per l'accreditamento, ha esaminato i documenti presentati dal produttore, ha ispezionato il processo di produzione e montaggio nel luogo di produzione e assemblaggio e dopo aver fatto accertamenti certifica, che le procedure di esecuzione delle strutture in acciaio sono conformi ai requisiti stabiliti nella ČSN EN 1090-2: 2019 con la specifica dei requisiti specifici dell'Amministrazione di infrastruttura ferroviaria - SŽDC per la realizzazione di ponti ferroviari in acciaio secondo il Capitolo 19 delle prescrizioni tecniche TKP delle ferrovie statali - Ponti e strutture in acciaio e requisiti specifici del Ministero dei Trasporti, Dipartimento delle Infrastrutture per la realizzazione di ponti stradali in acciaio secondo il Capitolo 19 TKP - Ponti e strutture in acciaio - parte A, B.

Il certificato viene rilasciato sulla base del verbale di certificazione n. P-3013P-21-0042 del 12.02.2021.

La validità di questo certificato si riferisce al rispetto delle condizioni specificate nel protocollo di certificazione e ai risultati positivi delle supervisioni periodiche.

La frequenza della supervisione sul processo certificato delle strutture in acciaio è fissata min. per una volta all'anno.

Lo schema di certificazione 5 dell'ente di certificazione include: selezione; impostazione, compresa una valutazione iniziale del processo di esecuzione delle strutture in acciaio; un'ispezione comprendente la verifica dei risultati dell'impostazione; la certificazione del processo di esecuzione delle strutture in acciaio; supervisione valutando il processo di esecuzione delle strutture in acciaio. (Utilizzando lo schema 5 secondo ČSN EN ISO / IEC 17067: 2014).

Parte integrante del presente certificato sono gli allegati n.1, n.2 e n.3 che ne specificano il campo di applicazione.

Date of issue: 02/12/2021

Validity till: 11.02.2024 con adempimento alle condizioni previste dal verbale di certificazione



**Ing. Lubomír Keim, CSc.**

responsabile dell'ente di certificazione in materia di prodotti e processi



Copia: 1  
At: 20058

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16  
Id.No. 25052063 Tax Id.No.: CZ25052063 Tel.: +420 271 751 148. Fax: +420 281 017 241; E-mail: info@vups.cz www.vups.cz



**BUILDING RESEARCH INSTITUTE - CERTIFICATION COMPANY Ltd.**  
Authorized and Notified Body Certification Body for Management Systems and Quality Buildings Testing Laboratory  
**Certification Body No. 3013 for Products, Qualification and EPD accredited by CAI**

# ALLEGATO n. 1

al certificato n. 3013P-21-0042

## SPECIFICA DEL PROCESSO DI PRODUZIONE RELATIVA ALL'ESECUZIONE DELLE STRUTTURE IN ACCIAIO SECONDO ČSN EN 1090-2:2019 COMPRESI PRODUZIONE E MONTAGGIO

Produttore:	<b>Maeg Costruzioni S.p.A.</b>	Classe di esecuzione:	<b>EXC3</b>
Gruppi di strutture in acciaio:	- ponti ferroviari e stradali non specificati e strutture simili tipo ponte - ponti ferroviari e stradali nel campo di applicazione dell'allegato n. 2 - strutture edili sollecitate staticamente e dinamicamente - costruzioni in tubi		
Collegamenti meccanici:	- collegamenti a vite con viti non precomprese - collegamenti a vite con viti precomprese		
Saldatura:	Welding method according to ČSN EN ISO 4063:	Material group according to TNI CEN ISO/TR 15608 thickness (BM):	
	111	1.4 (BW 30-120, FW $\geq$ 5)	
	121	1.1, 1.2 (BW 5-100, FW $\geq$ 5); 1.3 (BW 30-120, FW $\geq$ 5); 1.4 (BW 6-90, FW $\geq$ 5); 3.1 (BW 6-60, FW $\geq$ 5)	
	135/138	1.1, 1.2 (BW 3-120, FW $\geq$ 5); 1.3 (BW 15-160, FW $\geq$ 5); 1.4 (BW 3-80, FW $\geq$ 5); 3.1 (BW 4-100, FW $\geq$ 5)	
	136	1.1, 1.2 (BW 3-100, FW $\geq$ 5); 1.3 (BW 15-80, FW $\geq$ 5); 1.4 (BW 5-90, FW $\geq$ 5); 3.1 (BW 15-60, FW $\geq$ 5)	
783	1.1, 1.2, 1.3 ( $\emptyset$ 19+25); 1.4 ( $\emptyset$ 16+25); 3.1 ( $\emptyset$ 19+25)		
Qualità della saldatura:	Il produttore possiede il certificato di qualità per la saldatura a fusione di metalli secondo ČSN EN ISO 3834-2. L'adempimento dei requisiti di qualità per la saldatura secondo EN ISO 3834-2: 2005 è indicato nel certificato n. 2/IT/075-Rev.8 del 08.11.2020 valido fino al 26.11.2024; ANBCC: IIS CERT srl.		
Sistema di gestione della qualità:	Il produttore possiede un certificato del sistema di gestione della qualità secondo ČSN EN ISO 9001. L'adempimento dei requisiti della norma EN ISO 9001: 2015 è indicato nel certificato n. IT14/0644.00 del 18.09.2018 valido fino al 04.09.2021; SGS ITALIA SpA.		
Opzioni di manipolazione:	In produzione e al montaggio - peso massimo di un pezzo: 85 t, lunghezza massima di un pezzo: 50 m		
Metodi di montaggio:	Montaggio delle parti tramite la saldatura, per mezzo di collegamento meccanico. Esecuzione del montaggio tramite l'installazione diretta, il varo, il montaggio graduale.		
Trattamento superficiale:	Eseguito il livello di approntamento P1, P2, P3 per le categorie di corrosione C1, C2, C3, C4, C5, CX.		

Supervisore di saldatura:	MORRONE Luca	SI/IWE/00392
Rappresentante del supervisore di saldatura:	ZELENKA Goran	SRB/IWE/00586



**Ing. Lubomír Keim, CSc.**

responsabile dell'ente di certificazione in materia di prodotti e processi



Copia: 1  
At: 20058

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16  
Id.No.:25052063 Tax Id.No.: CZ25052063 Tel.: +420 271 751 148, Fax: +420 281 017 241; E-mail: info@vups.cz, www.vups.cz



**BUILDING RESEARCH INSTITUTE - CERTIFICATION COMPANY Ltd.**  
Authorized and Notified Body Certification Body for Management Systems and Quality Buildings Testing Laboratory  
**Certification Body No. 3013 for Products, Qualification and EPD accredited by CAI**

## **ALLEGATO n. 2**

al certificato n. 3013P-21-0042

**SPECIFICA DEL PROCESSO DI PRODUZIONE RELATIVA  
ALL'ESECUZIONE DELLE STRUTTURE IN ACCIAIO SECONDO  
ČSN EN 1090-2: 2019 COMPRESA LA PRODUZIONE E MONTAGGIO  
CON REQUISITI DI SPECIFICA DELL'AMMINISTRAZIONE FERROVIARIA,  
TKP 19 DELLE COSTRUZIONI DI FERROVIE DELLO STATO E DEL  
MINISTERO DEI TRASPORTI CR, CAPITOLO 19 TKP  
DELLE VIE DI COMUNICAZIONI STRADALI,  
DEI PONTI E DELLE STRUTTURE IN ACCIAIO**

Produttore:	<b>Maeg Costruzioni S.p.A.</b>	Classe di esecuzione:	<b>EXC3</b>
ČSN 73 2603:2011	Strutture dei ponti in acciaio - Specifiche supplementari per la costruzione, il controllo di qualità e l'ispezione		
TKP 19 rilasciate da SŽDC	Condizioni tecniche qualitative di costruzioni delle ferrovie statali - capitolo 19 Ponti e strutture in acciaio		
Capitolo 19 TKP rilasciate da MD ČR	Condizioni tecniche qualitative delle vie di comunicazioni stradali Capitolo 19 TKP - Ponti e strutture in acciaio - parte A, B		
Gruppi di strutture in acciaio dei ponti stradali, ferroviari e accessori:	- parti portanti principali di ponte - ponti temporanei - parti portanti secondari, comprese controventature		

Il produttore dispone di un sistema per valutare adeguatamente i requisiti specifici del progettista **per la classe di progettazione EXC4** ed è in grado di adottare misure appropriate durante la produzione e il montaggio di strutture in acciaio.



**Ing. Lubomír Keim, CSc.**

responsabile dell'ente di certificazione in materia di prodotti e processi



Copia: 1  
At: 20058

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16  
Id.No.:25052063 Tax Id.No.: CZ25052063 Tel.: +420 271 751 148, Fax: +420 281 017 241; E-mail: info@vups.cz, www.vups.cz



**BUILDING RESEARCH INSTITUTE - CERTIFICATION COMPANY Ltd.**  
Authorized and Notified Body Certification Body for Management Systems and Quality Buildings Testing Laboratory  
**Certification Body No. 3013 for Products, Qualification and EPD accredited by CAI**

## **ALLEGATO n. 3**

**al certificato n. 3013P-21-0042**

### **SPECIFICA DEL PROCESSO DI MONTAGGIO DELLE STRUTTURE IN ACCIAIO SECONDO ČSN EN 1090-2: 2019 E ČSN 73 2603: 2011**

Produttore:	<b>Maeg Costruzioni S.p.A.</b>	Classe di esecuzione:	<b>EXC3</b>
Generalità	L'organizzazione dispone di un sistema di controllo della gestione, descritto e tenuto per il montaggio delle strutture in acciaio: <ul style="list-style-type: none"><li>- tiene la documentazione delle procedure di montaggio durante la produzione e il montaggio</li><li>- esegue regolari controlli e prove durante il montaggio</li><li>- dispone di una procedura documentata per la risoluzione delle non conformità</li></ul>		
Impianti	L'organizzazione dispone delle attrezzature adeguate per il montaggio: <ul style="list-style-type: none"><li>- apparecchiature di saldatura per il montaggio con la tipologia 111, 135, 136, 138, 783</li><li>- attrezzature per la movimentazione (gru, attrezzature per il varo)</li></ul>		
Verifiche e ispezioni	L'organizzazione esegue le verifiche e le ispezioni durante il processo di montaggio: <ul style="list-style-type: none"><li>- dispone delle procedure documentate per l'esecuzione delle verifiche e ispezioni</li><li>- il processo di verifica e ispezione viene eseguito secondo un piano predeterminato</li><li>- le prove e i test sono comprovate tramite le evidenze e registrazioni dimostrabili</li></ul>		
Apparecchiature di misurazioni e monitoraggio	L'organizzazione dispone di adeguate apparecchiature di misurazione e monitoraggio: <ul style="list-style-type: none"><li>- documenta e mantiene un elenco di apparecchiature di misurazione e monitoraggio</li><li>- garantisce l'accuratezza metrologica (verifica, taratura) e mantiene evidenza</li><li>- dispone delle chiavi dinamometriche per il serraggio di bulloni precompressi</li></ul>		
Gestione dei prodotti non conformi del fornitore	L'organizzazione dispone di un sistema di gestione delle non conformità durante il montaggio: <ul style="list-style-type: none"><li>- dispone di una procedura documentata per la risoluzione dei prodotti non conformi durante il processo di montaggio</li><li>- documenta evidenza dei prodotti non conformi mantendoli per un periodo determinato</li></ul>		



  
**Ing. Lubomír Keim, CSc.**

responsabile dell'ente di certificazione in materia di prodotti e processi



Copia: 1  
At: 20058

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16  
Id.No.:25052063 Tax Id.No.: CZ25052063 Tel.: +420 271 751 148, Fax: +420 281 017 241; E-mail: info@vups.cz, www.vups.cz