



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.
Autorizovaná osoba Oznámený subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř
Certifikační orgán pro výroby, procesy, kvalifikaci a EPD č. 3013 akreditovaný ČIA

vydává

CERTIFIKÁT

č. 3013P-21-0042

PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ PODLE ČSN EN 1090-2:2019, SPECIFICKÝCH POŽADAVKŮ TKP 19 SŽDC A KAP. 19 TKP MD ČR, ZAHRNUJÍCÍ VÝROBU A MONTÁŽ PRO TŘÍDU PROVEDENÍ **EXC3**

Výrobce: **Maeg Costruzioni S.p.A.** ID: 03030960268

Sídlo: Via G. Toniolo, 40 - 31028 Vazzola (TV), Italia
Via del Lavoro, 52 - 31013 Cimavilla di Codogno (TV)
Via Moret, 13 - 33070 Maron di Brugnera (PN)
Výrobní závody: Via Comun, 7 - 31013 Codogno (TV)
Via della Braida, 5 - 33070 Budoia (PN)

Identifikace a rozsah
certifikovaného
procesu

Provádění ocelových svařovaných a šroubovaných konstrukcí třídy provedení do EXC3 včetně, podle ČSN 1090-2:2019 z ocelí skupin 1.1, 1.2, 1.3, 1.4 a 3.1 podle TNI CEN ISO/TR 15608 metodami svařování 111, 121, 135, 136, 138 a 783 podle ČSN EN ISO 4063:2011 v rozsahu: stříhání, tepelné dělení, rovnání plamenem, vrtání, svařování, mechanické spojování, montáž, povrchová úprava.

Certifikační orgán pro výroby a výrobní procesy akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. přezkoumal podklady předložené výrobcem, prověřil výrobní a montážní proces v místě výroby a montáže a zjistil a osvědčuje, že postupy provádění ocelových konstrukcí jsou ve shodě s požadavky stanovenými v ČSN EN 1090-2:2019 s konkretizací specifických požadavků Správy železniční dopravní cesty - SŽDC pro provádění železničních ocelových mostů dle kapitoly 19 TKP staveb státních drah - Ocelové mosty a konstrukce a specifických požadavků Ministerstva dopravy ČR, odboru infrastruktury pro provádění ocelových silničních mostů dle kapitoly 19 TKP - Ocelové mosty a konstrukce - část A, B.

Certifikát se vydává na základě protokolu o certifikaci č. P-3013P-21-0042 ze dne 12.02.2021.

Platnost tohoto certifikátu je vázána na plnění podmínek uvedených v protokolu o certifikaci a na kladná zjištění pravidelných dozorů.

Četnost dozoru nad certifikovaným procesem provádění ocelových konstrukcí je stanovena na min. 1 x za rok.

Certifikační schéma 5 certifikačního orgánu zahrnuje: výběr; stanovení, zahrnující počáteční posouzení procesu provádění ocelových konstrukcí; přezkoumání zahrnující ověření výsledků stanovení; certifikaci procesu provádění ocelových konstrukcí; dozor posouzením procesu provádění ocelových konstrukcí. (S využitím schématu 5 podle ČSN EN ISO/IEC 17067:2014).

Nedílnou součástí tohoto certifikátu jsou přílohy č.1, č.2 a č.3 specifikující rozsah jeho působnosti.

Datum vydání: 12.02.2021

Platnost do: 11.02.2024 a váže se na plnění podmínek stanovených v protokolu certifikace



Ing. Lubomír Keim, CSc.

vedoucí certifikačního orgánu pro výroby a procesy



Výtisk: 1
K: 20058

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16
IČO: 25052063 DIČ: CZ250 520 63 Tel.: 00420 271 751 148, Fax: 00420 281 017 241; e-mail: info@vups.cz www.vups.cz



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.
Autorizovaná osoba Oznamovaný subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř
Certifikační orgán pro výroby, procesy, kvalifikaci a EPD č. 3013 akreditovaný ČIA

PŘÍLOHA č. 1

k certifikátu č. 3013P-21-0042

SPECIFIKACE VÝROBNÍHO PROCESU PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ PODLE ČSN EN 1090-2:2019 ZAHRNÚJÍCÍ VÝROBU A MONTÁŽ

Výrobce:	Maeg Costruzioni S.p.A.	Třída provedení:	EXC3
Skupiny ocelových konstrukcí:	- nespecifikované železniční a silniční mosty a konstrukce mostům podobné - železniční a silniční mosty v rozsahu přílohy č.2 - staticky a dynamicky namáhané konstrukce pozemních staveb - konstrukce z trubek		
Mechanické spoje:	- šroubové spoje s nepředpjatými šrouby - šroubové spoje s předpjatými šrouby		
Svařování:	Metoda svařování podle ČSN EN ISO 4063:	Materiálová skupina podle TNI CEN ISO/TR 15608 (tloušťky ZM):	
	111	1.4 (BW 30-120, FW \geq 5)	
	121	1.1, 1.2 (BW 5-100, FW \geq 5); 1.3 (BW 30-120, FW \geq 5); 1.4 (BW 6-90; FW \geq 5); 3.1 (BW 6-60, FW \geq 5)	
	135/138	1.1, 1.2 (BW 3-120, FW \geq 5); 1.3 (BW 15-160, FW \geq 5); 1.4 (BW 3-80; FW \geq 5); 3.1 (BW 4-100, FW \geq 5)	
	136	1.1, 1.2 (BW 3-100, FW \geq 5); 1.3 (BW 15-80, FW \geq 5); 1.4 (BW 5-90; FW \geq 5); 3.1 (BW 15-60, FW \geq 5)	
783	1.1, 1.2, 1.3 (\emptyset 19+25); 1.4 (\emptyset 16+25); 3.1 (\emptyset 19+25)		
Jakost při svařování:	Výrobce je držitelem certifikátu jakosti při tavném svařování kovů dle ČSN EN ISO 3834-2. Plnění požadavků na jakost při svařování dle EN ISO 3834-2:2005 uvádí certifikát č. 2/IT/075-Rev.8 ze dne 08.11.2020 s platností do 26.11.2024; ANBCC: IIS CERT srl.		
Systém managementu kvality:	Výrobce je držitelem certifikátu systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001. Plnění požadavků normy EN ISO 9001:2015 uvádí certifikát č. IT14/0644.00 ze dne 18.09.2018 s platností do 04.09.2021; SGS ITALIA S.p.A.		
Možnosti manipulace:	Ve výrobě a na montáži - max. hmotnost dílce: 85 t, max. délka dílce: 50 m		
Způsoby montáže:	Montáž dílů svařováním, mechanickým spojováním. Provádění montáže přímým osazením, vysouváním, letnou montáží.		
Povrchová úprava:	Provádí se stupeň přípravy P1, P2, P3 pro korozní kategorie C1, C2, C3, C4, C5, CX.		
Svářečský dozor:	MORRONE Luca	SI/IWE/00392	
Zástupce svářečského dozoru:	ZELENKA Goran	SRB/IWE/00686	



Výtisk: 1
K: 20058

Ing. Lubomír Keim, CSc.
vedoucí certifikačního orgánu pro výroby a procesy



Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16
IČO: 25052063 DIČ: CZ250 520 63 Tel.: 00420 271 751 148, Fax: 00420 281 017 241; e-mail: info@vups.cz www.vups.cz



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.
Autorizovaná osoba Oznámený subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř
Certifikační orgán pro výrobky, procesy, kvalifikaci a EPD č. 3013 akreditovaný ČIA

PŘÍLOHA č. 2

k certifikátu č. 3013P-21-0042

SPECIFIKACE VÝROBNÍHO PROCESU PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ PODLE ČSN EN 1090-2:2019 ZAHRNÚJÍCÍ VÝROBU A MONTÁŽ S KONKRETIZACÍ SPECIFICKÝCH POŽADAVKŮ SPRÁVY ŽELEZNIČNÍ DOPRAVNÍ CESTY, TKP 19 STAVEB STÁTNÍCH DRAH A MD ČR, KAPITOLA 19 TKP POZEMNÍCH KOMUNIKACÍ, OCELOVÉ MOSTY A KONSTRUKCE

Výrobce:	Maeg Costruzioni S.p.A.	Třída provedení:	EXC3
ČSN 73 2603:2011	Ocelové mostní konstrukce – Doplňující specifikace pro provádění, kontrolu kvality a prohlídky		
TKP 19 vydané SŽDC	Technické kvalitativní podmínky staveb státních drah – kapitola 19 Ocelové mosty a konstrukce		
Kapitola 19 TKP vydané MD ČR	Technické kvalitativní podmínky pozemních komunikací Kapitola 19 TKP - Ocelové mosty a konstrukce - část A, B		
Skupiny ocelových konstrukcí železničních a silničních mostů a příslušenství:	- hlavní nosné části mostu - mostní provizoria - vedlejší nosné části, včetně ztužení		

Výrobce má zavedený systém ke správnému vyhodnocení specifických požadavků projektanta **pro třídu provedení EXC4** a při výrobě a montáži ocelových konstrukcí je způsobilý přijmout příslušná opatření.



Výtisk: 1
K: 20058


Ing. Lubomír Keim, CSc.
vedoucí certifikačního orgánu pro výrobky a procesy



Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16
IČO: 25052063 DIČ: CZ250 520 63 Tel.: 00420 271 751 148, Fax: 00420 281 017 241; e-mail: info@vups.cz www.vups.cz



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.

Autorizovaná osoba Oznámený subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř

Certifikační orgán pro výrobky, procesy, kvalifikaci a EPD č. 3013 akreditovaný ČIA

PŘÍLOHA č. 3

k certifikátu č. 3013P-21-0042

SPECIFIKACE PROCESU MONTÁŽE OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ PODLE ČSN EN 1090-2:2019 A ČSN 73 2603:2011

Výrobce:	Maeg Costruzioni S.p.A.	Třída provedení:	EXC3
Všeobecně	Organizace má popsany a udržovaný systém řízení montáže ocelových konstrukcí: - vede dokumentaci montážních postupů v průběhu výroby a montáže - provádí pravidelné kontroly a zkoušky v průběhu montáže - má dokumentovaný postup pro řešení neshody		
Zařízení	Organizace disponuje vhodným zařízením pro montáž: - zařízení pro svařování na montáži metodou 111, 135, 136, 138, 783 - manipulační zařízení (jeřáby, vysouvací zařízení)		
Kontrola a zkoušení	Organizace provádí kontrolu a zkoušení v procesu montáže: - má dokumentované postupy k provádění pro kontrolu a zkoušení - proces kontroly a zkoušení se provádí podle předem stanoveného plánu - o kontrolách a zkouškách jsou vedeny průkazné důkazy a záznamy		
Měřicí a monitorovací zařízení	Organizace má k dispozici vhodné měřicí a monitorovací zařízení: - vede a udržuje seznam měřicích a monitorovacích zařízení - zajišťuje metrologickou správnost (ověřování, kalibrace) a vede záznamy - má k dispozici momentové klíče pro utahování předpjatých šroubů		
Řízení neshodného výrobku dodavatele	Organizace má zavedený systém řízení neshod při montáži: - má dokumentovaný postup pro řešení neshodných výrobků v procesu montáže - vede záznamy o neshodných výrobcích a uchovává je po stanovenou dobu		



Výtisk: 1
K: 20058


Ing. Lubomír Keim, CSc.
vedoucí certifikačního orgánu pro výrobky a procesy

